

金相试样单盘磨抛机 MP-1S



磨抛机的用途与特性

本磨抛机为单盘台式机,适用于对金相试样进行预磨和抛光操作。是用户用来制作金相试样必不可少的设备。本机带有冷却装置,可以在预磨时对试样进行冷却,以防止因试样过热而破坏金相组织。该机使用方便、安全可靠,是工厂、科研单位以及大专院校实验室的理想制样设备。

主要技术指标

- 1: 工作电压: 220V 50HZ
- 2: 抛光盘直径: $\Phi 203\text{mm}$ (可定制 $\Phi 230$ 、 $\Phi 250$)
- 3: 磨抛盘转速: 50-1000 转无极调速 150/300/600/800min 四级定速。
- 3: 输入功率: 550W
- 4: 外形尺寸: 500*910*475mm
- 5: 重量: 35Kg

结构特性概述

该磨抛机由底座、抛光盘和塑料压制的挡水罩组成。本机采用玻璃钢外壳,使该机在外观上更美观大方。

电动机固定在底座上;轴通过三角皮带传动;抛光盘套在轴上,由键带动而转动;开关直接固定在机身上;可移动的喷水管的流量由面板旋钮调节控制;废液可由塑料盘中的排水管排出。

安装方法

将该机外包装木箱打开。

除去机器四边包装,取出设备。

将机器安放在无杂物且牢固的平台上。

接插好机器后面的进、排水管。

接好接地线。

抛光盘用纸盒包装,放在该设备底座下方,初次安装时将抛光盘取出,装在磨抛机主轴上,用橡胶锤将磨抛盘按轴向向下敲打至磨抛盘不松动为止。

将电源插头在 220V 电压的插座上,打开电源开关,按操作方法启动机器,检查运转是否正常。

检查完毕,即可进行操作使用。

使用方法:

抛光将带压敏胶的抛光织物粘贴在抛光盘上。如果是自制的抛光织物,则应平铺于抛光盘上。

将外压圈压在抛光盘外圆上,从而固定住无压敏胶的抛光织物。

将调制好的抛光剂涂于织物上。

打开电源开关,使抛光盘转动,将研磨好的试样用力持住,并轻轻靠近抛盘,最初先将试样按向抛光盘的中心位置,边抛光边向外平移试样。

操作中感觉织物粘性很大时,应将抛光剂再调稀一些。

抛光织物有破损时,应及时更换,以免损坏试样。

初次使用本机时

由于本机磨抛盘与传动轴为锥面连接,初次使用时,应用橡皮锤将双盘按轴向方向向下敲打至紧密配合为佳。否则,将影响本机的使用性能。

装 箱 单

名 称	规 格	单 位	数 量
金相数显试样磨抛机 MP-1S		台	1
产品说明书		份	1
产品合格证		份	1
装 箱 单		份	1
无 粘 胶 绒 布	Φ 200	块	1
砂 纸	Φ 200	张	1
铝 扣 圈	Φ 203	个	1